



سازمان منطقه آزاد اروند
(آبادان - خرمشهر)

طرح تولید الکتروود گرافیتی

۱. معرفی پروژه:

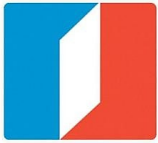
عنوان پروژه: طرح تولید الکتروود گرافیتی

شاخه فعالیت: صنایع فلزی



این طرح از سه مرحله اصلی تشکیل شده است. در مرحله اول ابتدا مقداری ماسه و کک خورده شده و الک شده به قیر مذاب ترکیب شده و قالبگیری و ترکیب مواد توسط ویبراتور فشرده می شود. در مرحله دوم الکتروود فرم گرفته در کوره پخته میشود. سپس یک روکش از قیر به آن اضافه می شود و دوباره پخته می شود. در مرحله سوم کربن الکتروود در دمای ۳۰۰۰ درجه سانتی گراد به گرافیت تبدیل میشود. سپس توسط عملیات تراشکاری به شکل استوانه در قطر مورد نظر تبدیل میشود و نهایتاً یک پین به عنوان سوکت به سر الکتروود نصب میشود.

۲. هدف از اجرای پروژه:



سازمان منطقه آزاد اروند
(ایلام - خرمشهر)

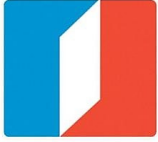
طرح تولید الکترو گرافیتی

ایران چهاردهمین تولید کننده فولاد در جهان است که مصرف الکترو د بالایی دارد. توسعه صنعت فولاد در کشور و نبود ظرفیت تولید الکترو گرافیتی این ماده را به یک محصول استراتژیک و نه صرفاً یک کالا تبدیل کرده است که جهش قیمتی آن تاثیر بالایی بر افزایش قیمت تمام شده فولاد خواهد داشت.

اگرچه بیش از ۹۰ درصد فولاد تولیدی در کشور به روش قوس الکترونیکی تولید می شود، در حال حاضر در ایران الکترو گرافیتی تولید نمیشود و تمام نیاز بازار از طریق واردات و عمدتاً از چین و هند تأمین می شود. اولین طرح تولید الکترو گرافیتی در کشور توسط شرکت الکترو اردکان با سهامداری ایمیدرو، شرکت فولاد مبارکه، فولاد خراسان، شرکت چادرملو و شهرداری اردکان به ظرفیت ۳۰ هزار تن در دست اجرا است که هنوز به بهره برداری نرسیده است. این طرح در صورت بهره برداری تنها قادر خواهد بود ۵۰ درصد نیاز بازار را تأمین نماید.



به گزارش انجمن فولاد جهانی، کل تولید فولاد جهان در سال ۲۰۱۷ در حدود ۱۶۷۰ میلیون تن بوده است که ۲۵ درصد آن به روش قوس الکتریکی تولید میشود و نیازمند حدود ۷۵۰ هزار تن الکترو گرافیتی است. تولید فولاد خام کشور بر اساس اطلاعات شرکت ملی فولاد ایران در سال ۱۳۹۷، معادل ۶,۲۴ میلیون تن بوده است که ۹۰



سازمان منطقه آزاد اروند
(آبادان - خرمشهر)

طرح تولید الکتروود گرافیتی

درصد آن به روش قوس الکترونیکی تولید میشود. بنابراین سالانه در ایران حداقل ۴۴ تا ۷۴ هزار تن نیاز به الکتروود گرافیتی تنها برای صنعت فولاد وجود دارد. ظرفیت اسمی موجود تولید شمش فولاد در استان ۱ میلیون ۵۶۰ هزار تن است که برای این حجم نیاز به واردات ۳۲۵۰ تن الکتروود گرافیتی وجود دارد. تنها در سال ۹۷ استان خراسان رضوی بالغ بر ۵۴۷۰ تن الکتروود گرافیتی به ارزش ۸۲ میلیون یورو وارد کرده است.

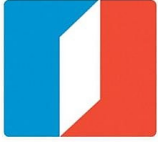
طبق هدف گذاری وزارت صنعت، معدن و تجارت کشور، تا پایان سال ۱۴۰۴ ظرفیت تولید فولاد کشور باید به ۵۵ میلیون تن برسد. اجرای طرحهای فولادی جدید در کشور نیز در همین راستا است. نیاز به الکتروود گرافیتی در صورت توسعه طرح های فولادی، ۱۰۰ هزار تن برآورد میشود که تأمین این نیاز مستلزم افزایش ظرفیت تولید است.

۳. شاخص های اقتصادی:

- سرمایه گذاری ثابت: ۷۵۰۰۰ میلیارد ریال
- سرمایه در گردش: ۱۵۰۰۰ میلیارد ریال
- دوره بازگشت سرمایه: ۳ سال
- نرخ بازده داخلی: ۴۵ درصد

۴. مطالعات بازار:

- ظرفیت سالیانه: ۲۰,۰۰۰ هزار تن
- میزان اشتغال مستقیم: ۱۰۰ نفر
- میزان اشتغال غیر مستقیم: ۳۰۰ نفر
- بازار هدف: داخلی و خارجی
- امکان دسترسی به مواد اولیه: داخلی و خارجی



سازمان منطقه آزاد اروند
(آبادان - خرمشهر)

طرح تولید الکتروود گرافیتی

۵. مشخصات فنی:

- مساحت زمین: ۲۵۰۰۰ مترمربع
- مساحت زیربنا: ۱۰۰۰۰ متر مربع
- دوره ساخت: ۳۰ ماه

۶. مزیت های خاص منطقه برای پروژه:

منطقه آزاد اروند با داشتن ویژگی هایی از قبیل موارد مشروح ذیل یکی از بهترین مناطق آزاد کشور جهت فعالیت سرمایه گذاران داخلی و خارجی می باشد:

- عرصه جغرافیایی بسیار پهناور
- استقرار در مرکز کانونی بازارهایی با جمعیتی بالغ بر ۵۰ میلیون نفر در فاصله زمینی کمتر از ۵۰۰ کیلومتر
- وجود فرودگاه بین المللی آبادان، راه آهن خرمشهر، بزرگترین پایانه مسافرتی دریایی کشور و هتل های مناسب در محدوده منطقه
- وجود دو سایت صنعتی وسیع و نیروی کار ارزان جهت سرمایه گذاران داخلی و خارجی
- وجود بندر خرمشهر به عنوان دومین بندر کانتینری کشور، بندر آبادان و بندر خشک شلمچه
- وجود رودخانه های آب شیرین کارون، اروند و بهمنشیر با قابلیت کشتیرانی
- وجود زمین های حاصلخیز فراوان حاشیه رودخانه های فوق الذکر جهت گسترش تولیدات کشاورزی
- وجود ظرفیت های قانونی و مزایای مناطق آزاد از قبیل معافیت های گمرکی، معافیت های مالیاتی، اراضی ارزان قیمت، زیرساخت های لازم جهت سرمایه گذاری و ...